

ESPECIFICACIONES

Ciclo Termodinámico	Diesel 4 stroke	
Alimentación aire	NA	
Cilindros Disposición	6L	
Diámetro x Carrera	milímetros	104 x 132
Cilindrada total	litros	6,7
Válvulas por cilindro	numero	2
Sistema de refrigeración	liquid	
Sentido de rotación (lado volante)	CCW	
Gestión del motor	mechanical	
Sistema de inyección	MPI	

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Carcasa del volante	type	SAE 3
Tamaño del volante	pulgadas	11" ½
Filtro de aire	left side	
Turbocompresor	Naturally Aspirated (NA)	
Intercambiador de calor	tube type	
Gas de escape – mezclador de agua	-	
Depósito de agua	included	
Filtro de combustible	numero	1
Prefiltro de combustible	included (loose)	
Bomba de combustible	included	
Oil filter	numero	1
Cárter de aceite	sheet steel	
Circuito de respiración de los vapores de aceite	on valve cover	
Intercambiador de calor del aceite	built in the crankcase	
Punto de llenado de aceite	by cylinder head cover	
Motor de arranque	12V - 3kW	
Alternador	12 V - 90 A with W contact	
Dispositivo de parada del motor	electrical excitation	
Cableado	with negative to ground connection	
Color de pintura	white "ICE"	

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones (L x An. x Al.)	mm	1052 x 705 x 910
Peso en seco	Kg	530

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR



COMERCIALES

LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

ELECTRICAL SYSTEM

Voltaje	V	12
---------	---	----

NO INCLUIDO EN LA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Batería - capacidad mínima recomendada	Ah	180 Ah
Batería - capacidad mínima de arranque en frío recomendada	Ah	800 Ah

¿Necesita más información?

LEYENDA

Disposición	Tipo de admisión	Turbocompresor	Sistema de inyección	Sistema de escape
L (En línea)	TC (Turbocomprimido)	WG (Válvula de descarga)	M (Mecánico)	EGR (Recirculación de gases de escape)
V (configuración de 90° en "V")	NA (Aspirado naturalmente)	VGT (Turbocompresor de geometría variable)	CR (Common Rail)	SCR (Reducción catalítica selectiva)
	TCA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)	TST (Turbocompresor de doble fase)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
 A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.

C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.

D Servicio continuo

PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PONGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

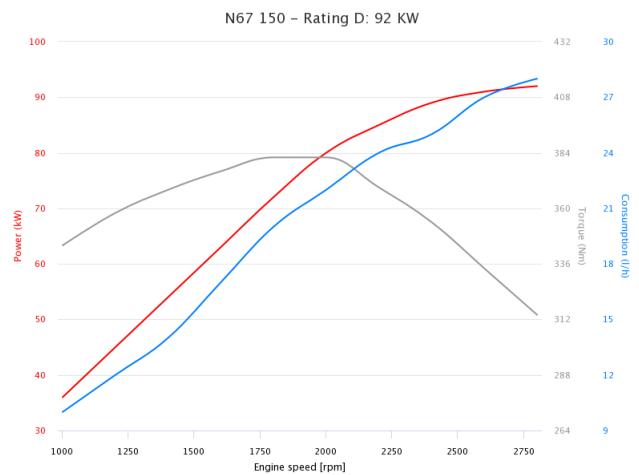
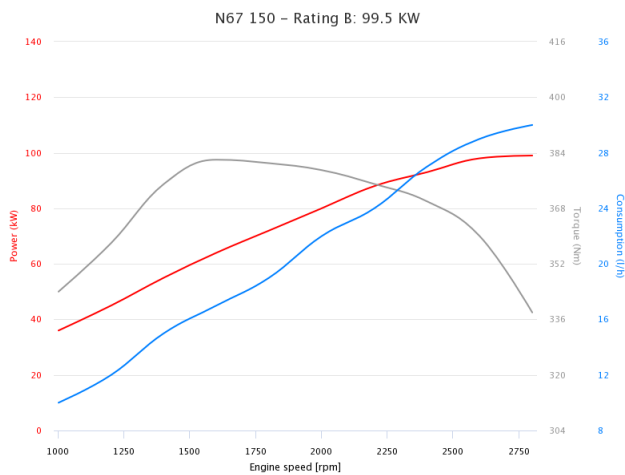


RATING TYPE

		B	D
Max. Potencia [*]	kW (HP)	99,5 (135)	92 (125)
Régimen	rpm	2800	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3100	3100
Minimum idling speed	rpm	650	650
Velocidad media del pistón a velocidad nominal	m/s	12,3	12,3
BMEP (presión media efectiva al freno) a máxima potenci	bar	7,3	7,3
Consumo específico de combustible con carga máxima (n	g/kWh @ rpm	230 @ 1800	230 @ 1800
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		-	-
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-	-
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-
EPA Tier 3 Recreational		-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-
Consumo de aceite a máximo régimen (% de consumo de	% de consumo de combustible	= 0.1	= 0.1
Temperatura mínima de arranque sin ayudas auxiliares	°C	-10°	-10°
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite ε	horas	600	600

* Potencia neta en el volante según ISO 8665, después de 50 horas de funcionamiento, combustible diésel EN 590. Tolerancia de potencia 5 %.

POTENCIA & PAR



COMERCIALES

LEYENDA

Disposición	Tipo de admisión	Turbocompresor	Sistema de inyección	Sistema de escape
L (En línea)	TC (Turbocomprimido)	WG (Válvula de descarga)	M (Mecánico)	EGR (Recirculación de gases de escape)
V (configuración de 90° en "V")	NA (Aspirado naturalmente)	VGT (Turbocompresor de geometría variable)	CR (Common Rail)	SCR (Reducción catalítica selectiva)
	TCA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler)	TST (Turbocompresor de doble fase)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Embarcaciones de alto rendimiento. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 300 horas al año.
 A2/B1 Embarcaciones comerciales de recreo. Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso total. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1000 horas al año.

B Servicio ligero: Uso de la potencia máxima limitado al 10 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 1500 horas al año.

C Servicio intermedio: Uso de la potencia máxima < 25 % del periodo de uso. Velocidad de crucero a régimen motor < 90 % del régimen nominal de calibración - Uso máximo de 3000 horas al año.

D Servicio continuo

PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LOS RATINGS DISPONIBLES NO INCLUIDOS EN ESTE DOCUMENTO POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

